

切削油ご使用のご担当者さま必見！！

**Co2対策、危険物対策
精度不足の問題を
ケミカットで解決します！**

切削油ご使用のご担当者様 このようなお困りごことはありませんか？

**工場のCo2
排出量削減
したい**

**危険物の
保管数量
が問題**

**精度が安
定しない**

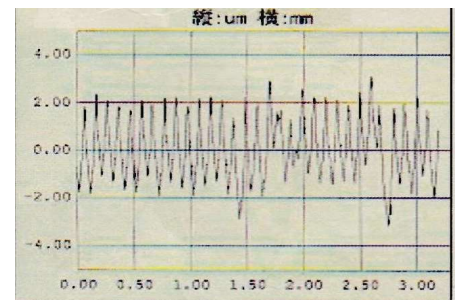
**ケミカットF900シリーズが
そのお困り事を解決します！**



バイオマス
No.210031

**Co2排出量を
65%削減可能で
す！**

**250℃以上の引火点が
あり非危険物に該当しま
す。**



**水溶性タイプより油膜
強度が高く高潤滑で、
精度を確保できます。**

ケミカットF900シリーズが選ばれる理由

水溶性切削油では難しい加工に採用いただいております。

深穴加工
(BTA加工)

超硬研削

マシニング
加工

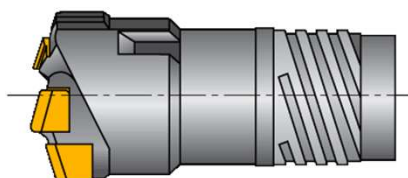
歯車研削

バーマシ

ケミカットF920S BTA加工実績

切削条件

- ・材料 SUS304
- ・切削速度 $V_c=70\text{m}/\text{min}$
- ・回転送り $f_n=0.12\text{mm}/\text{rev}$
- ・油温 29.5°C
- ・油量 $140\text{L}/\text{min}$
- ・油圧 4.0MPa



工具メーカーの評価

- ・ケミカットF920Sを使用しても問題なく加工できることを確認できました。
- ・今回のBTA加工試験ではケミカットF920Sの工具寿命は**加工距離30m以上**であると判断できます。



関西特殊工作油株式会社

TEL 0721-24-2480

E-mail ktk@ktk-lub.com

FAX 0721-23-2307

〒584-0023
大阪府富田林市若松町東3-4-28

HP <https://www.ktk-lub.com>

